



TRENZA METAL ÁREA

Certificats

des matériaux et des traitements

Certificats

- **Acier**
- **Galvanisation**
- **Peinture**
- **Essai de résistance à la corrosion. Brouillard salin**



COMPANIA ESPAÑOLA DE LAMINACION, S.L.
 OFICINAS: Polígono Industrial "SAN VICENTE", s/n
 08755 Castellbisbal (BARCELONA)
 NIF: B-59/559351 Sociedad Unipersonal
 Teléfono: +34 93 773 04 00 - Fax: +34 93 772 02 76
 Calidad: +34 93 817 66 84 - Fax: +34 93 773 05 52



CERTIFICADO - RESULTADOS DE ENSAYOS EN 10.204:2004, Tipo 3.1.

Norma: UNE EN 10025-2/2006 Cliente: FREIRE HERMANOS, S.A. Destino: FREIRE HNOS. N° albarán: 20752303
 Tipo: S 275 JR +AR CR CORUÑA-CARBALLO, KM 2,5 POLIG.IND.SAN CIPRIAN,C/9 N° pedido : 10210140
 N. Med.: UNE-EN 10058-2004 15008 LA CORUÑA 32911 SAN CIPRIAN DE VIÑAS Su pedido : 701529
~~N. Tol.: UNE EN 10058-2004 España España~~
 N/Ref: 01113874
 (B08-31B01)

MATERIAL	COLADA	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	V	NB	AL	N	TI	CE	Re	Rm	A5
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	MPA	MPA	%
S 275 JR +AR 50X4 L. 6,00 m	119968	0,100	0,580	0,120	0,024	0,023	0,170	0,160	0,550	0,031	0,002	0,002	0,001	0,0080	0,001	0,285	355	452	38,0
S 275 JR +AR 30X4 L. 6,00 m	850119	0,042	0,413	0,140	0,040	0,022	0,085	0,088	0,413	0,012	0,001	0,000	0,000	0,0100	0,001	0,165	355	452	38,0
S 275 JR +AR 25X6 L. 6,00 m	850958	0,041	0,436	0,140	0,029	0,015	0,098	0,086	0,383	0,017	0,000	0,000	0,000	0,0100	0,000	0,176	373	458	38,0

- Material apto para galvanizar: $0.14 \leq Si \leq 0.25$ y $P \leq 0.035$.
- Usos previstos: Construcción de edificios e ingeniería civil.
- Durabilidad: Prestación no determinada.
- Sustancias reguladas: Prestación no determinada.

Castellbisbal, 02.05.2007

Sergi Cabrerizo Sanjuan
 Jefe de Control de Calidad

**CERTIFICADO
DE CALIDAD**

REFERENCIA: 2340

INDUSTRIAL GOÑABE S.A.

PLG. DE SAN CRISTOBAL, COBALTO.
47012 VALLADOLID
TLF.: (98)3294444 FAX: (98)3391175

DATOS DEL CLIENTE

NOMBRE DEL CLIENTE	TREZAMETAL SL
DIRECCION	C/SANTA CLARA,7-3° ZAMORA
TELEFONO	980509219/980538743
FAX	980530692
PERSONA DE CONTACTO	Departamento de calidad

ESPECIFICACIONES SOBRE EL MATERIAL

TIPO DE MATERIAL Y CANTIDAD	VERJAS(6900 Kg.)
ESPESOR EN MICRAS Y GR/M2	Según norm Según norm
NUESTRA REFERENCIA	106111
REFERENCIA PEDIDO CLIENTE	
CERTIFICADO ZINC	

DOCUMENTOS Y NORMAS APLICABLES

LA TEMPERATURA DE GALVANIZACION DEL MATERIAL ES DE 450 °C Y FUSION DEL ZINC DE 420 °C

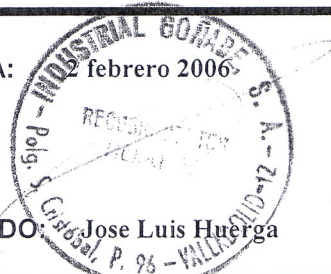
ASPECTO SUPERFICIAL Y ESPESOR MEDIO RECUBRIMIENTO CORRECTO SEGUN NORMATIVA:

NORMAS: (GALVANIZADO) UNE 1461/99 / (ZINCADO) UNE 12329/01

Espesores pieza (mm.) y valores medios recubrimiento (μ): ≥ 6 mm. $85 \mu / \geq 3$ mm hasta < 6 mm. $70 \mu / \geq 1.5$ mm hasta < 3 mm. $55 \mu / < 1.5$ mm. 45μ .

FECHA: febrero 2006

FIRMADO: Jose Luis Huerga





HOJA TÉCNICA

Fecha: 12.12.2008

PRODUCTO : **RNXZ-909**
DESCRIPCION... : **POLVO PES. FREE TGIC IND. TEXT. MET.**
COLOR : **NEGRO OXIDON**
RAL :
TOXICIDAD : **S0**
Nº LICENCIA .. :

ENSAYOS

ESPECIFICACIONES

***** PROPIEDADES DEL POLVO *****

Espesor	UNE EN ISO 2360	50 - 70	µm
Curado	190 °C	15	min
Tipo de Aplicación		Triboeléctrica / Electrostática	
Propiedad de Aplicación		Bien / Good	
Granulometría Media	Media		µm
Granulometría < 10	10 µm		%
Granulometría > 100	100 µm		%

***** PROPIEDADES DE LA PELICULA *****

Aspecto		BIEN / GOOD	
Brillo 60º	UNE EN ISO 2813	4 - 7	%
Flexibilidad Mandril	UNE EN ISO 1519	<=5	mm
Impacto Directo	UNE-EN ISO 6272	>=50	cm
Impacto Inverso	UNE-EN ISO 6272	>=50	cm
Adherencia	UNE EN ISO 2409	GT0	

**NOTA IMPORTANTE**

Todas las anteriores especificaciones corresponden a un estado dado de la técnica, por lo que pueden estar sometidas a cambios sin aviso previo.

Estas especificaciones son válidas para la gama normal de productos, dentro de cada categoría. Formulaciones especiales pueden diferir sustancialmente de los valores normales.

Fecha 24-01-2008

Ref. 080632

Pág. 1 de 2

Informe Técnico

Cliente: TRENZA METAL

Dirigido a:

Agente Técnico de ventas: Sr. Menéndez

Departamento Técnico: Marta Comas

Unidad: TECNOLOGÍA QUIMICA

Objetivo del Informe:

**RESISTENCIA A LA CORROSIÓN EN CÁMARA DE NIEBLA
SALINA**



RESISTENCIA A LA CORROSIÓN EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA

NORMATIVA QUE CUMPLE LA PRUEBA: ASTM B-117-97

CONDICIONES DE LA PRUEBA:

Solución salina:
Contenido en NaCl..... 5%
pH..... 6,9
Temperatura cámara..... 35°C
Niebla recogida (en 80 cm²)..... 1 ml/hora
Presión..... .1,0 Kg/cm²

PIEZAS:

1. Pieza trenzada de acero galvanizado pintada de color negro.

RESULTADOS:

Pieza	Horas	Despegue
Incisión 1	350	De 0 a 3 mm.
Incisión 2	350	De 0 a 4 mm.



Imagen incisión 1



Imagen incisión 2



TRENZA METAL ÁREA

Trenza Metal Área
Le Dôme
1, rue de La Haye – BP 12910
95731 ROISSY CDG CEDEX. FRANCE
Tél.: +33 (0)1 49 19 21 75
Fax: +33 (0)1 49 19 21 00
info.fr@trenzametal.com